

Paneltack

COLLAGE DE PANNEAUX TRESPA METEON® (FR)

AVANTAGES

- Méthode de fixation invisible fiable.
- Mise en oeuvre aisée.
- Répartition optimale des forces.

PRODUIT

Paneltack est une colle très élastique à base de SMP qui durcit sous l'effet de l'humidité ambiante. Cette colle ne contient ni solvant, ni isocyanate.

APPLICATION

Le collage de panneaux décoratifs comme

- Panneaux de facade.
- Bandes de rives.
- Plafonds et auvents.
- Parapets.

TRESPA® METEON®

Trespa® Meteon® est un stratifié compact haute pression (HPL) dont la surface décorative intégrée est obtenue par polymérisation par faisceau d'électrons (EBC), une technologie exclusive de Trespa. Fabriqué sous haute pression et à haute température à partir d'un mélange comportant jusqu'à 70 % de fibres naturelles ainsi que des résines thermodurcissables, Trespa® Meteon® est un panneau dense extrêmement stable qui présente un remarquable rapport résistance/poids. Pour informations complémentaires voir www.trespa.com.

CARACTÉRISTIQUES SYSTÈME DE COLLAGE

- Elasticité permanente avec répartition optimale des forces.
- Convient pour le collage de panneaux plus grands.
- Trespa Meteon Standard collé a au moins une de feu européenne D, s2, d0.
- Trespa Meteon FR collé a au moins une classe de feu européenne B, s2, d0.
- Excellente force mécanique.
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries.
- Mise en oeuvre aisée.
- Préparation optimale avec Easy Prep Wipes.

BOSTIK SYSTÈME DE COLLAGE

- Paneltack colle avec une haute élasticité.
- Primer SX Black primaire pour structure porteuse en bois.

- Easy Prep Wipes (EPW) préparation du côté à coller du panneau.
- Primer Paneltack pour structure porteuse en métal.
- Foamtape 12 x 3 mm fixation des panneaux + maintien de la distance.

INFORMATION POUR LE CONSTRUCTEUR

KOMO ATTESTATION-AVEC-CERTIFICATION

Pour le calcul nous recommandons d'utiliser les valeurs selon le tableau ci-dessous.

	STRUCTURE	
	Bois	Aluminium
Primaire structure porteuse	Primer SX Black	Primer Paneltack ou Prep M
Préparation Du panneau	Primer Paneltack ou Easy Prep Wipes	Primer Paneltack ou Easy Prep Wipes
Résistance À la traction N/mm ²	0,16	0,16
Résistance au Cisaillement N/mm ²	0,34	0,38
Déplacement Maximale Admissible mm	4,3	4,3

Pour les calculs constructifs on a pris en compte des facteurs de sécurité suivants: un facteur 4 pour la résistance à la traction et un facteur 10 pour la résistance au cisaillement. La largeur du cordon: ±13 mm.

POIDS PROPRE DES PANNEAUX

La charge produite par le poids propre du panneau n'est pas décisive pour un décollage éventuel.

CHARGE DUE AU VENT

Dans le cadre de l'arrêté sur la construction, il convient de tenir compte, entre autres, de la charge due au vent. Voir code européen 1 parti 1-4 donc la norme NEN-EN 1991-1-4 aux Pays-Bas et la norme NBN-EN-1991-1-4 en Belgique. Sur base de la quantité de colle conseillée, on peut affirmer que, pour les applications normales, celle-ci sera largement suffisante pour satisfaire aux critères.

RÉACTION AU FEU

La construction des panneaux de façade, également les panneaux collés, doivent minimalement répondre à la classe de feu D selon EN 13501-1. Suivant les pays, il y a des exigences plus sévères qui peuvent être imposées.

PAYS BAS Décret sur la construction 2012: Classe B pour des façades jusqu'à une hauteur de 2,5 m (si l'habitat > 5 m) et plus hautes que 13 m.

BELGIQUE AR 31 juillet 2012: Pour des bâtiments bas (< 10 m) classe D-s3,d1 et pour des bâtiments hauts et moyens classe B-s3,d1.

Trespa Meteor (FR) collé avec Paneltack, tombe, sur base des tests selon EN ISO 11925-2 et 13823, minimalement dans la même classe de feu Européenne selon EN 13501-1 que Trespa Meteor (FR) fixé mécaniquement :

	Réaction au feu	Classification supplémentaire
Trespa Meteor	D	s2 d0
Trespa Meteor FR	B	s2 d0

FORMAT DE PANNEAU MAXIMUM

Paneltack est élastique et peut donc parfaitement s'adapter à d'éventuelles déformations des panneaux. Lors de la fixation de Trespa Meteor, il convient de tenir compte, conformément aux prescriptions de Trespa, d'une déformation (diagonale) maximale de 2,5 mm/m¹. Selon l'attestation avec certificat de produit, la transformation élastique maximale que le système standard Paneltack peut encore supporter dans la pratique ne peut s'élever à plus de 4,3 mm. Cela signifie que la longueur diagonale des panneaux ne peut s'élever à plus de 3440 mm.

Cependant, les recommandations de Trespa sont les suivantes:

	Hauteur maximale	Diagonale maximale
Orientation verticale	3050 mm	3315 mm
Orientation horizontale	2550 mm	2818 mm

Nous vous demandons de prendre des renseignements chez Trespa et chez Bostik pour des panneaux avec une diagonale plus longues. Des panneaux avec une longueur diagonale de plus de 3440 mm ne peuvent pas être collés.

REMARQUE

Avant le collage, les panneaux doivent être droits. Les panneaux plus grands sont plus sensibles à ce problème que les petits et nécessiteront dès lors des soins encore accrus en ce qui concerne leur manipulation et leur stockage.

OSSATURES: MESURES ET DISTANCES

Les tailles minimales des montants de soutien de l'ossature sont fonction du montant de soutien :

	Bois	Aluminium
I. Montant de raccord	95 mm	100 mm
II/III. Barre verticale extrême et meneau	45 mm	40 mm

Voir plan des détails également.

Épaisseur minimale du montant de soutien 28 mm

Respecter les distances de fixation maximale déterminés par le fabricant des panneaux.

Entraxes de fixation maximum recommandés sur la base des caractéristiques du panneau Trespa Meteor:

	pour : toutes les finitions sauf Specular			les finitions en Specular	
	6 mm	8 mm	10 mm	8 mm	10 mm
Épaisseur de panneau	6 mm	8 mm	10 mm	8 mm	10 mm
2 profils verticaux	450	600	750	450	550
3 profils verticaux ou plus	550	750	900	550	700

Remarques:

- Pour des applications horizontales (ex. paravent ...) multiplier les distances avec ¾.
- Les entraxes de fixation maximum admissibles indiqués ont été calculés pour une charge (au vent) maximum de 600 N/m² et une flèche maximum de L/200.
- Pour des bâtiments avec une hauteur plus de 6 m selon les informations du constructeur. Comme directive prendre 50 mm de moins que les distances mentionnées dans le tableau ci-dessus.

OSSATURES: VENTILATION

Une lame d'air de 20 mm minimum doit également être réservée à l'arrière du panneau.

En rives haute et basse du bardage, il convient de prévoir des orifices de ventilation de 50 cm²/m¹. En cas d'application horizontale monter les chevrons de préférence perpendiculaire au mur afin de réaliser une ventilation des panneaux sur leur face la plus courte.

OSSATURES: CHOIX DU MATÉRIAU

BOIS ADAPTÉS: Types de bois non gras, non poussiéreux, secs, propres, polis et à quatre faces (épicéa, pin, meranti etc.). Les types de bois doivent être suffisamment durables pour que la construction soit conforme à la norme NEN 5461 et NEN 5466, classe de dureté C18. Le taux d'humidité du bois ne peut dépasser 18 %. Les types de bois peuvent éventuellement contenir des conservateurs de bois à base de sel, de zinc et de cuivre. Consulter Bostik en cas de doute.

MÉTAUX ADAPTÉS: Fer blanc ou aluminium sec et poli. Ces types de métaux doivent être protégés contre la rouille et satisfaire à la NEN 6702 après fixation. Les métaux émaillés conviennent également, d'autres consignes d'utilisation sont cependant pratiquées. Consultez Bostik à cet effet. Peinture de fond: Un nombre limité de peintures de fond appliquées par spray ou par vaporisation conviennent au collage à l'aide de la Paneltack. Consultez Bostik à cet effet.

LARGEUR DE JOINTURE MINIMALE

La jointure entre les panneaux doit avoir une largeur minimale de 10 mm.

INDICATION D'UTILISATION PER 100 M²

	Nombre	emballage standard
Foamtape	12	rouleau de 25 mètres
Paneltack	50	cartouche 290 ml
Easy Prep Wipes	20	sachets
ou		
Primer Paneltack (panneau)	3	boîte de 500 ml
Primer SX Black (hout)	3	boîte de 1000 ml
ou		
Primer Paneltack (metaal)	3	boîte de 500 ml

CIRCONSTANCES DE MISE EN OEUVRE

Les panneaux peuvent être encollés dans l'usine et au chantier.

Respecter les circonstances de mise en oeuvre suivantes:

- Ne pas préparer ou encoller par temps de pluie.
- Ne pas préparer ou encoller par une humidité relative élevée (>90%) comme brouillard
- Eviter la formation d'une condensation sur les panneaux et la structure porteuse. La température du substrat et la structure porteuse doit être 3°C supérieure au point de rosée.
- Température de mise en oeuvre : +5 à +30°C.

PRESCRIPTION AVANT ENCOLLAGE

- Eviter la déformation des panneaux sous influence de l'eau.

INFORMATION POUR LE PLACEUR

1. PRIMER SUR STRUCTURE PORTEUSE

Appliquer le primer sur le montant avant ou après leur pose. Ceci peut se faire à l'intérieur ou à l'extérieur. Utiliser le Primer SX black pour les montants en bois et le Primer Paneltack pour les montants en métal. Une seule couche suffit. Ne pas utiliser les restes de primaires hors de l'emballage. Éviter de tâcher et de rendre grasses les surfaces traitées.

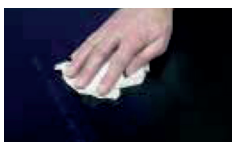


Montant en bois: Utiliser le Bostik set d'application spécial avec rouleaux. Toujours agiter le bidon fermé du Primer SX Black avant utilisation. Verser que la quantité de primaire nécessaire dans un verre ou bidon propre, fermer ensuite le bidon immédiatement. Les faces de collage sont à traiter avec le primaire de telle manière que le primaire forme une couche fermée. Appliquer le primaire en une couche suffisamment épaisse. Après application laisser sécher au minimum 60 min. Les surfaces traitées doivent être utilisées endéans les 24 h.

Montant en métal: Appliquer, en direct du bidon, avec un chiffon ou du papier cellulosique propre, incolore, sans pluche ni poussière le primer. Bien frotter. Laisser sécher pendant au moins 10 min. Les surfaces traitées doivent être utilisées endéans les 6 h.

2. PRIMER SUR LES PANNEAUX

Traiter les surfaces pouvant être utilisées endéans 6 h. Utiliser Primer Paneltack ou Easy Prep Wipes pour préparer le panneau de revêtement avant son encollage. Nettoyer avec insistance des lés de 10-15 cm de large sur toute la



longueur du panneau. Après application laisser sécher durant au moins 10 min.

Spécial: Easy Prep Wipes convient également pour Trespa Meteor®.

3. APPLICATION DU FOAMTAPE

Foamtape se pose uniquement verticalement et sans interruption sur la structure porteuse, après séchage du primaire. Bien presser le ruban mousse et le couper à mesure avec une lame tranchante. Il y a lieu de tenir compte de la largeur des montants qui, après leurs fonctions spécifiques et la dimension des panneaux de revêtement, détermine la longueur du ruban et son écartement du cordon de colle.

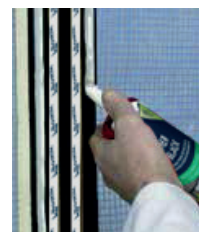


Après la pose du ruban mousse, ne pas enlever la feuille protectrice.



4. APPLICATION DE LA COLLE DE MONTAGE À L'AIDE DE L'EMBOUT SPÉCIAL

Appliquer la colle Paneltack uniquement verticalement et en cordons ininterrompus, après la pose du ruban mousse. Utiliser à cet effet un pistolet manuel ou à air comprimé. Utiliser l'embout spécial. En le coupant éventuellement en léger biseau, face à la découpe en V, on obtient un cordon triangulaire de 9 mm de base et de hauteur.



5. POSE DU PANNEAU

Enlever la feuille protectrice du Foamtape. Poser le panneau dans les 10 min après l'application de la colle. Presser légèrement et ajuster, si nécessaire. Il est possible d'ajuster la position du panneau avant que celui-ci rentre en contact avec le Foamtape. Pour faciliter la pose, il est conseillé d'utiliser des entretoises, étaçons ou tringles d'ajustement vertical. Lorsque le panneau se trouve dans la bonne position, le presser pas trop fortement de façon à ce qu'il adhère parfaitement au ruban autocollant. Il n'est alors plus possible d'ajuster. Voir représentation en détail.



6. NETTOYAGE

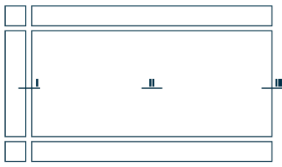
Les résidus de colle ou de primer frais sur les panneaux peuvent être enlevés avec un nettoyant approprié comme Liquid 1.

7. ENLÈVEMENT DE LA FEUILLE PROTECTRICE DU PANNEAU

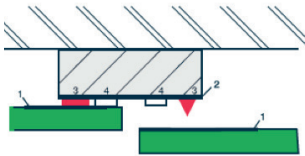
Enlever la feuille protectrice éventuelle à temps (suivre les conseils du fabricant).

REPRÉSENTATION EN DÉTAIL

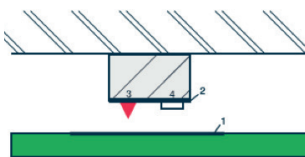
I. FACADE/PAROIS (FACE)



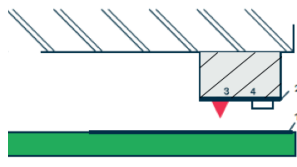
I. MONTANT EN BOIS ENTRE



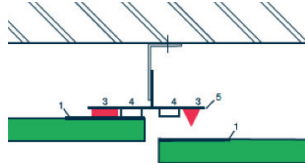
II. MONTANT INTERMÉDIAIRE/BOIS



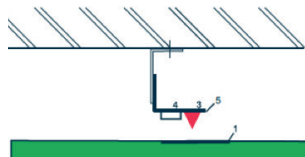
III. MONTANT EN D'EXTRÉMITÉ



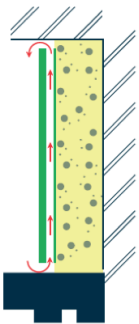
I. MONTANT EN ALUMINIUM ENTRE 2 PANNEAUX



II. MONTANT INTERMÉDIAIRE/ALUMINIUM



1. Easy Prep Wipes (ou Primer Paneltack)
2. Primer SX Black
3. Paneltack
4. Foamtape
5. Primer Paneltack (ou Prep M)



Ceci ne sont que des illustrations schématiques, consultez TRESPA pour les dessins détaillés corrects.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques PANELTACK	
Matières premières	SMP
Component	1-composant
Type	élastique
Consistance	pâte lisse, homogène
Densité	± 1,55 g/ml
Résistance au fluage	25 mm 0 mm (à 20°C)
Formation de peau (début)	± 15 min (à 20°C - HR 50%)
Résistance au cisaillement	± 1,8 N/mm ² (ISO 37)
Résistance à la traction	± 2,5 N/mm ² (ISO 37)
Elasticité maximale admissible	4,3 mm
Shore A	± 50
Résistance aux températures	-40 à +90°C
Température de mise en œuvre	+5°C tot +30°C
Conditionnement et code	cartouches 290 ml 30131670 poche 600 ml 30133692
Couleur	gris clair
Stabilité au stockage	Plus de 12 mois dans un local sec à une température entre +5 et +25°C et emballage d'origine fermé. Voir code au dessus du bord de la cartouche: B(est) B(efore) mm/yy.

Caractéristiques techniques PRIMER PANELTACK	
Application	préparation du côté à coller du panneau au lieu d'Easy Prep Wipes
Temps de séchage	minimal 10 min.
Température de travail	+5 à +30°C
Densité	0,76 g/ml
Point éclair	+9°C
Conditionnement et code	500 ml 30022111
Couleur	jaune clair / transparent
Stabilité au stockage	12 mois dans un local sec a une température entre +5 et +25°C et emballage d'origine fermé. Voir code B(est) B(efore) mm/yy.

Caractéristiques techniques EASY PREP WIPES	
Description	tissus imprégnés d'une lotion spéciale Application préparation du côté à coller du panneau
Temps de séchage	minimal 10 min.
Température de mise en oeuvre	+5 à +30°C
Point éclair	± +61°C
Conditionnement et code	boîte avec 10 sachets 024252
Stabilité au stockage	Plus de 12 mois dans un local sec a une température entre +5 et +25°C et emballage d'origine fermé. Voir code B(est) B(efore) mm/yy.
Stabilité au stockage	koel en droog, > 12 maanden houdbaar in dichte verpakking

Caractéristiques techniques FOAMTAPE	
Description	Ruban mousse en HDPE autocollant double-face. Application Il permet une première adhérence du panneau et garantit une répartition régulière et suffisante de la couche de colle.
Densité	± 60 kg/m ³
Force de cisaillement	± 0,27 N/mm ²
Résistance à la traction	± 0,27 N/mm ²
Température de mise en Œuvre	+5°C à +35°C
Conditionnement et code	25 m / rouleau 30182771
Couleur	noir
Stabilité au stockage	Plus de 12 mois dans un local sec a une température entre +5 et +25°C et emballage d'origine fermé. Voir code B(est) B(efore) mm/yy.

BOSTIK SET D'APPLICATION ET ROULEAUX

Pour l'application de Primer SX black utiliser le set d'application spécial avec poignée et bac. Les rouleaux donnent une consommation minimale et une préparation optimale.

BOSTIK HOTLINE

Smart help + 31 (0) 73 6 244 244
+ 32 (0) 9 255 17 17

Bostik BV

De Voerman 8
 5215 MH 's-Hertogenbosch
 T: + 31 (0)73 6244244
 infoNL@bostik.com
 www.bostik.nl

Caractéristiques techniques PRIMER SX BLACK	
Extrait sec	± 50%
Densité	1,03 g/ml
Point éclair	< +21°C
Temps de séchage	60 min (+20°C / HR 50%)
Conditionnement et code	1 l 30023350 (6 x 1 l / carton)
Couleur	noir
Stabilité au stockage	9 mois dans un local sec a une température entre +5 et +25°C et emballage d'origine fermé. Voir code B(est) B(efore) mm/yy.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les publications suivantes sont disponibles :

- KOMO attestation-avec-certificat produit sur www.bostik.be
- Les fiches de sécurité sur <http://bostiksd.thevercs.com>
- Rapport de classification - réaction lors d'un incendie (Trespa Meteon collé avec Paneltack)
- Rapport de classification - réaction lors d'un incendie (Trespa Meteon FR collé avec Paneltack)